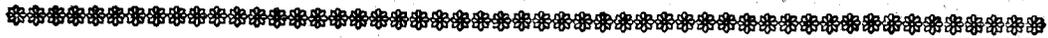


RECUEIL DE PLANCHES

SUR

LES SCIENCES, LES ARTS LIBÉRAUX, ET LES ARTS MÉCANIQUES, AVEC LEUR EXPLICATION.



SAVONNERIE,

CONTENANT cinq Planches équivalentes à neuf, à cause de quatre doubles.

PLANCHE I^{re}.

Différentes opérations pour la préparation du savon & ustensiles.

LA vignette représente l'intérieur d'une savonnerie dans la partie où sont les chaudières.

Fig. 1. *a*, ouvrier qui enfonce le matras dans la chaudière pour faciliter l'entrée des lessives & les mêler. *b*, ouvrier qui verse un seau de lessive le long du bâton du matras, afin d'avoir l'entrée plus libre & faciliter le mélange des matières. *c*, autre ouvrier prêt à enfonce le matras dans la matière pour la remuer. *d, d, d*, dispositions des chaudières. *e, e*, bassins pour les lessives. *f, f*, regards des piles à huiles.

Bas de la Planche.

Fig. 1. Matras pour remuer les matières dans les chaudières.

1. n°. 2. Plan du matras.
2. & 2. n°. 2. Élévation & plan de la casserolle pour ôter les matières des chaudières.
3. Fil de fer monté sur un bâton pour couper le savon blanc.
4. PELLE de fer pour couper le savon madré.
5. Masse de bois ferrée pour aider à couper le savon avec le couteau, *fig 18*.
6. Cuve pour porter la matière au sortir des fourneaux & pour le service des lessives.
7. & 7. n°. 2. Plan & élévation de la casserolle de fer avec son tuyau pour porter l'huile aux chaudières.
8. & 9. Plan & coupe du canal de bois pour porter les lessives.
10. & 11. Coins & hache de fer pour fendre le bois.
12. Casserolle pour puiser les lessives des bassins.
13. Masse de bois ferrée pour enfonce les coins dans le bois.
14. PELLE de fer pour transporter les matières.
15. & 16. Masse de fer pour briser les matières.
17. Autre pelle de fer pour transporter les matières.
18. Couteau pour couper le savon.
19. & 20. Platines de fer pour briser les matières.
21. Croc de fer pour ranger le bois dans les fourneaux.
22. Matras pour fermer le canal de l'écume des chaudières.
23. Fourcas pour porter le bois dans les fourneaux.

PLANCHE II.

Plan d'une manufacture de savon, & opérations pour faire le savon.

- Fig. 1.* *a, a, a*, piles à huile. *b, b*, caves. *c, c*, bassins pour les secondes lessives. *d, d*, fourneaux. *f, f, f*, bassins pour les premières lessives. *g, g*, cheminées. *h, h*, canaux pour porter les lessives des chaudières dans l'épine. *i, i, i*, caves pour recevoir les lessives de l'épine. *l, l*, abajours pour jeter le bois. *m, m*, bassins pour recevoir les écoulemens des cuves. *n, n*, canaux de sortie des lessives.
2. Ouvrier qui remue les matières dans les chaudières avec le matras sur lequel un autre ouvrier fait couler une cuve de lessive pour la mêler avec les matières.
 3. Ouvriers occupés à ôter avec des casseroles la matière des chaudières pour la transporter.
 4. Autre ouvrier occupé à faire couler de l'huile de la casserole dans les chaudières.

PLANCHE III.

Plan au rez-de-chaussée d'une manufacture de savon.

- Fig. 1.* *a*, porte d'entrée. *b, b, b*, portiques de communication pour le service des chaudières. *c, c*, mises pour le savon madré. *d, d*, grands escaliers pour le service des magasins. *e, e*, bassins pour les lessives. *f, f, f*, bassins souterrains pour recevoir les premières lessives. *h, h*, autres bassins souterrains pour recevoir les secondes lessives. *i, i*, fontaines. *l, l*, regards des piles à huile. *m*, massif pour soutenir les chaudières. *n, n*, regards pour puiser les lessives dans l'épine. *o, o*, tuyaux des cheminées des fourneaux. *p, p*, chaudières en briques, dont le fond est garni d'une tôle pour soutenir l'action du feu. *q, q*, regards pour la lessive perdue des mises au service madré. *r, r*, magasins pour mettre les matières. *s, s*, cours pour le bois. *t, t*, magasins pour la chaux.

PLANCHE IV.

Plan du premier étage d'une savonnerie, & les opérations pour partager & couper également le savon.

- Fig. 1.* *a, a*, lieux où l'on fait sécher le savon blanc,